Fiche technique

FS706

Pyrosil B

18-11-2026 / V 2

Description

FS706 est un mastic silicone alcoxy neutre mono-composant, bas module, ignifuge et coupe-feu. Destiné à la réalisation de joints coupe-feu horizontaux et verticaux, dans la construction et l'industrie, en intérieur et extérieur jusqu'à 4h. Son utilisation est spécifiquement validée dans les applications de joints dynamiques dans les ouvrages des centrales nucléaires pour EDF. Testé pour des joints de 10 à 120 mm de largeur avec raccordement et mouvement de 20% pendant l'essai.

up to 240 mins



Caractéristiques et avantages

- Label SNJF Façade et Vitrage 25E
- Très grande élasticité
- Classement de réaction au feu B-s2, d0
- Non corrosif pour les métaux
- Excellente adhérence sur la plupart des matériaux
- PV CEBTP de tenue aux eaux agressives
- RE CSTB : Euroclasse B-s2, d0

Domaines d'emploi

FS706 est destiné à la réalisation de joints coupe-feu dans la construction et l'industrie, tels que des joints entre éléments et composants coupe-feu, des joints de vitrage coupe-feu, des joints de fenêtres, portes, cloisons, coupe-feu ou encore des joints de façades coupe-feu. Il bénéficie d'un agrément EDF pour la réalisation de joints linéaires dynamiques en centrales nucléaires.

Domaines d'application

FS706 est destiné à la réalisation de joints coupe-feu dans la construction et l'industrie, tels que :
-Joints entre éléments et composants coupe-feu.
-Joints de vitrage coupe-feu.
-Joints de fenêtres, portes, cloisons, coupe-feu.
-Joints de façades coupe-feu.

Il bénéficie d'un agrément EDF pour la réalisation de joints linéaires dynamiques en centrales nucléaires.

Conditionnement

Carton de 20 cartouches de 310 ml
Carton de 20 sachets de 600 ml

Fiche technique

FS706
Pyrosil B

Coloris disponibles

Blanc, Gris

Durée limite d'utilisation

12 mois

Stockage

Dans son emballage d'origine fermé, dns un endroit frais et sec entre +5°C et +25°C

Caractéristiques techniques

Composition		Silicone alcoxy neutre
Vitesse de prise	+23°C et 50% HR	. après 1 jour : 2 mm . après 7 jours : 5 mm
Masse volumique	DIN 4102-1	1,5
Norme de temps de formation de peau / sec au toucher	à 23°C et 50% HR	env. 20 à 30 min
Déformation maximale admissible		25%
Température d'application		+5°C à +40°C NB : lors d'une application en-dessous d'une température de +5°C, les temps et qualité de formation de peau, ainsi que la polymérisation peuvent être altérés.
Allongement à la rupture	DIN EN 28 339	350%
Reprise elastique	DIN EN 27 389	> 95%
Dureté Shore A	DIN 53 505	30
Température de service		-50°C à +150°C
Stockage		Stocker dans des conditions sèches entre +5°C et +30°C.
Durée limite d'utilisation		12 mois si stocké conformément aux recommandations, dans un emballage non ouvert.

Préparation du support

Toutes les surfaces doivent être propres et saines, exemptes de saleté, de graisse et d'autres contaminations. Les surfaces poreuses ou métalliques peuvent nécessiter un primaire avant l'application.

Outils nécessaires

Pistolet à mastic
Spatule et liquide de lissage
Ruban de masquage (uniquement si une finition esthétique est nécessaire)

Fiche technique

FS706

Pyrosil B

Préparation

Préparation des joints
Choisir le fond de joint adapté au domaine d'application en fonction de la largeur du joint.
Pour obtenir un aspect impeccable, nous conseillons de placer un ruban adhésif de part et d'autre du joint avant d'extruder FS706.

Traitement préalable des surfaces d'adhérence
Tous les supports doivent être solides, dépoussiérés, dégraissés, secs et exempts d'agents anti-adhérents.
Nettoyage des supports non absorbants à l'aide d'un nettoyant adapté.
Sur supports peints ou fragiles, il est recommandé de procéder auparavant à des essais.
L'utilisation d'un primaire n'est généralement pas requise. L'application d'un primaire adapté est toutefois recommandée afin d'obtenir des performances d'adhésion optimales durables, surtout pour les supports poreux.

Mise en œuvre

Dans le cas d'application avec un pistolet à air comprimé, la pression maximum recommandée est de 3 bars.

Remplissage des joints :
Extruder le mastic FS706 en prenant soin de remplir le joint entièrement, pour éviter la formation de bulles d'air. Serrer et lisser le mastic à l'aide de la spatule de lissage illbruck AA310, afin d'optimiser l'adhérence et le contact sur les lèvres du joint. Cette étape peut être facilitée en pulvérisant du Liquide de lissage illbruck AA300 sur la spatule (mélange 1 à 2 bouchons pour 1 litre). Le serrage et le lissage doivent se faire impérativement avant la formation de peau. Retirer ensuite les rubans adhésifs afin d'éviter un déchirement du mastic en surface.

Nettoyage :
FS706 encore frais et non réticulé s'enlève à l'aide du nettoyant illbruck AA404 ou d'un autre nettoyant de la gamme. Pour le mastic durci, seul un recours aux moyens mécaniques permet le nettoyage.

Nettoyage des outils

Enlever immédiatement tout excès de mastic et le ruban de masquage avant le durcissement. Le mastic durci ne peut être enlevé que mécaniquement.

Équipement de protection

Veiller à porter tous les équipements de protection recommandés lors de la manipulation et de l'utilisation de ce produit. Pour une recommandation complète, se référer à la fiche de données de sécurité.

Fiche technique

FS706

Pyrosil B

Informations importantes

La capacité de mouvement (EN 15651-1) est de 25 % dans le cadre d'une utilisation normale du bâtiment. FS706 ne convient pas pour :

- Les applications VEC (Vitrages Extérieurs Collés)
- La fabrication de vitrages isolants.
- La construction d'aquariums et tout joint immergé.
- Le collage de miroirs.
- Les applications en domaine médical ou pharmaceutique où le mastic peut être en présence d'agents chimiques sous forme liquide ou de vapeur.
- Les applications dans le domaine alimentaire où le mastic peut être en contact direct avec les aliments.
- Sur pierres naturelles, peuvent survenir des salissures sur les bords extérieurs

Maintenance

Aucun entretien n'est nécessaire après l'installation. Une inspection de routine est recommandée pour s'assurer que le système n'est pas endommagé.

A noter

Marchés et applications :
Les produits et systèmes commercialisés par Tremco CPG France SAS ne sont destinés qu'aux ouvrages rentrant dans le domaine du BTP, sauf avis explicite contraire.

Précautions de santé et de sécurité

- Conserver hors de la portée des enfants.
- Éviter le contact avec la peau et les yeux.
- Avant toute application, consulter la Fiche de Données de Sécurité sur le site : www.quickfds.com

Service technique

Notre équipe technique se tient à votre disposition pour tout renseignement complémentaire.
Note :
Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés.
Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience.
État de données techniques au (voir la date en haut à droite du document). Le fabricant se réserve tout droit de modification.
Nos produits évoluent pour de multiples raisons, un changement n'équivaut pas acceptation d'un vice quelconque dans le produit

Fiche technique

FS706

Pyrosil B

Certificats



TREMCO
Construction Products Group

Tremco CPG France SAS
CS 73003
12 rue du Parc - Valparc,
Oberhausbergen
67000 Strasbourg Cedex 2
France
+33 (0) 971 00 14 20